

整体圆柄刀具

铣削
钻削
攻丝
铰削



新样本简介

我们的主样本分三册：车削刀具、旋转刀具和整体圆柄刀具，工具系统 30,000 多款标准产品

车削刀具 – 普通车削、切断和切槽、螺纹车削、多功能刀具、工具系统和车削刀具接杆

旋转刀具 – 铣削、钻削、镗削和旋转刀具接杆

整体圆柄刀具 – 铣削、钻削、攻丝和铰孔

浏览每章开头部分的产品概述来查找您感兴趣的领域，并通过索引找到对应产品页面。每个产品页面底部的参考图标将引导您找到相关产品信息，比如刀柄、刀片和切削参数。

您可以访问 www.sandvik.coromant.com，查找我们总共约 50,000 款标准产品。如果您有更高的特定需求，我们还可以为您量身定制各种产品。

敬请访问 www.sandvik.coromant.com，确保获取最新尺寸和公差等数据，详细了解切削参数，订购所有产品和备件。



参考符号解释：



孔尺寸推荐值



切削参数



牌号说明



ISO 13399 参数说明



编号规则



冷却液信息



重磨



信息



首选



良好选择



不可用

我们的产品系列

我们致力于优化加工流程，提高生产力和生产效率。因此，我们需要为不同的客户提供不同的解决方案。没有一种刀具能够完成所有的加工。我们为客户开发了 3 种不同类别的整体圆柄刀具产品。



Versatile

通用解决方案

全系列的高性能产品，具有很好的灵活性和很高的经济性。



Optimized

专用解决方案

一系列能够满足特定需求的优质刀具，具有高效、可靠且耐用的特性。



Customized

定制解决方案

特别设计以满足高性能需求的 Tailor Made 定制产品和高级定制产品。

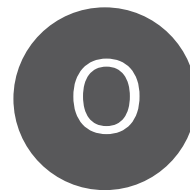
如何找到合适的产品

1. 选择应用类型（钻削、铣削、攻丝等）
2. 根据您的要求从我们的产品系列中选择

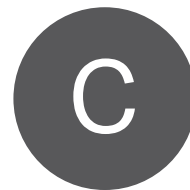
- 一种刀具用于多种工件材料
- 一种坚实可靠的刀具适用于各种不同的应用
- 多品种小批量生产的理想之选



- 专用于特定材料的刀具
- 为特定应用优化设计的刀具
- 中、大批量生产的理想之选

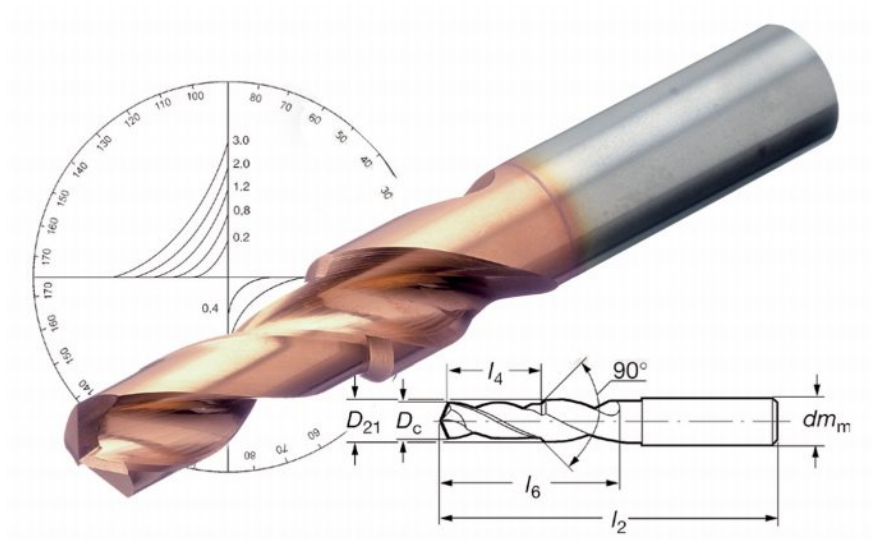


- 为您的应用特别定制的独特刀具
- 先进的应用知识和专家建议
- 标准产品范围中找不到这样的刀具



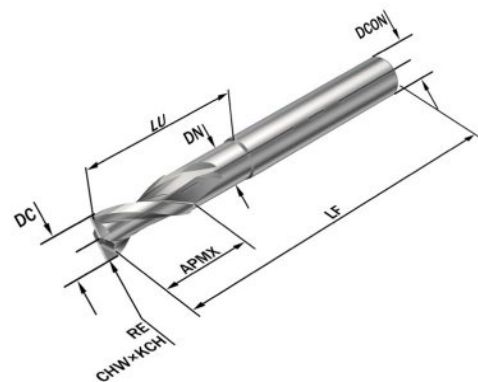
定制解决方案

如果您所需的产品解决方案不在我们的标准产品范围中, 我们可运用自身的专业知识, 专门设计和制造符合您特定应用需求的定制产品。在我们的定制解决方案产品中, 您可以根据自己的应用复杂程度和零件特征选择Tailor Made定制产品或高级定制产品。



Tailor Made定制服务

凭借我们的Tailor Made定制服务，我们能够满足大多数加工需求。无论是需要改变直径、长度、柄部还是其他特征，我们都能为您提供高质量的Tailor Made定制产品，并且保证快速交货。



如需订购，请与您当地的山特维克可乐满代表联系，或访问 www.sandvik.coromant.com/tailormade

高级定制产品

当Tailor Made定制产品因应用复杂性或某种特定的零件特征而无法满足您的需求时，我们以山特维克可乐满的专业知识为基础，通过与您的密切合作，能够设计并制造出符合您的应用需求的定制产品。



如需订购，请与您当地的山特维克可乐满代表联系



A	
A	铣削
B	钻削
C	攻丝
D	铰削
B	E
	通用信息
C	
D	
E	



Versatile

通用解决方案

全系列的高性能产品，具有很好的灵活性和很高的经济性。



Optimized

专用解决方案

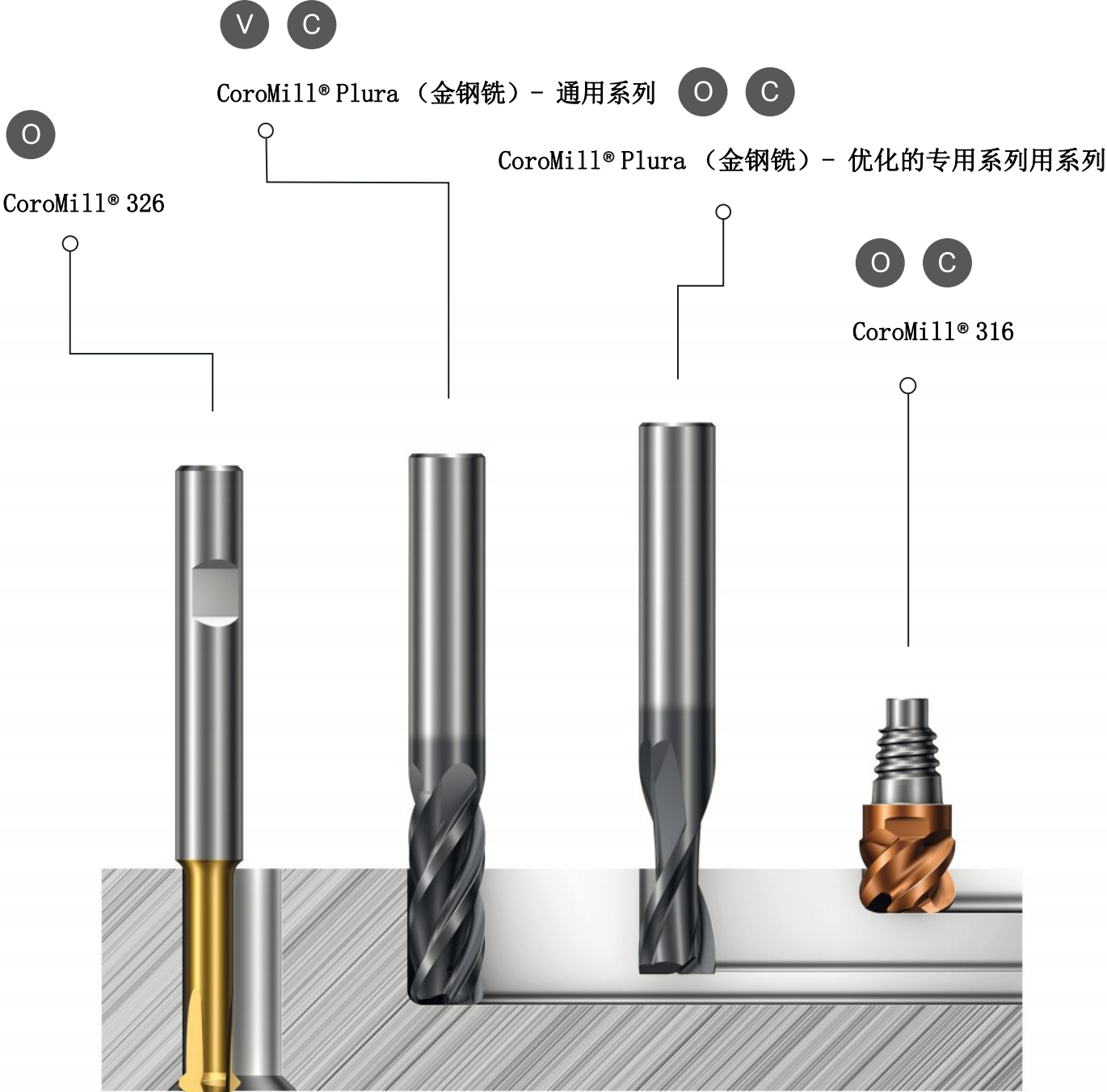
一系列能够满足特定需求的优质刀具，具有高效、可靠且耐用的特性。



Customized

定制解决方案

特别设计以满足高性能需求的 Tailor Made 定制产品和高级定制产品。





通用

CoroMill® Plura 整体硬质合金立铣刀	A11
重载粗加工	A12-A24
中等粗加工	A26-A28
带分屑槽的粗加工	A30
用于仿形加工的球头铣刀	A32-A34
倒角铣削	A36



专用

CoroMill® Plura 整体硬质合金立铣刀	A37
重载铣削 (HD)	A38-A44
高进给侧铣 (HFS)	A46-A58
高进给面铣	A60-A62
稳定的多功能铣削	A64-A72
淬硬件铣削	A74-A76
铝合金铣削	A78-A84
带分屑槽的粗加工	A86-A90
精加工	A92-A96
微型立铣刀	A98
微型球头立铣刀	A100-A102
车铣	A104
用于仿形加工的球头立铣刀	A106-A116
复合材料专用立铣刀	A118-A122
螺纹铣削	A124-A134

CoroMill® 316 整体硬质合金切削头	A135
重载铣削 (HD)	A136-A138
稳定的多功能铣削	A140-A142
高进给面铣	A144
高切削载荷铣削	A146
铝合金铣削	A148
带分屑槽的粗加工	A150
仿形加工	A152
精加工	A154
倒角铣削	A156-A158

CoroMill® 326 整体式硬质合金立铣刀	A159
倒角铣削	A160
螺纹铣削	A161



定制

A162

CHILD

通用



专用



CoroMill® 316

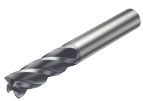
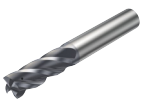
专用																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													</
----	---	---	---	---	---	---	---	--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--

通用
CoroMill® Plura 整体硬质合金立铣刀

	重载粗加工	中等粗加工	带分屑槽的粗加工	用于仿形加工的球头铣刀	倒角铣削
					
工件材料	用于硬度 ≤ 48 HRC 的多种材料	用于硬度 ≤ 48 HRC 的多种材料	用于硬度 ≤ 48 HRC 的多种材料	用于硬度 ≤ 48 HRC 的多种材料	用于硬度 ≤ 48 HRC 的多种材料
ISO 应用范围					
$\varnothing$ mm	1.00 - 25.00	2.00 - 25.00	6.00 - 20.00	1.00 - 20.00	1.00 - 8.00
$\varnothing$ inch	.125 - 1.000	.125 - 1.000	.250 - 1.000	.063 - .750	.047 - .248
FHA	30°, 35°	45°	37°	30°	0°
ZEFP	2, 3, 4	3, 4	4	2, 4	2, 3, 4, 5, 6
RE (mm)	-	-	-	0.50 - 10.00	-
RE (英寸)	-	-	-	.031 - .375	-
CHW (mm)	0.00 - 0.30	0.00 - 0.20	0.35 - 0.63	-	-
CHW (英寸)	.000 - .012	.000 - .010	.014 - .031	-	-
刀柄	圆柱直柄 侧压式	侧压式	圆柱直柄 侧压式	圆柱直柄	圆柱直柄
BSG	DIN 6527 K DIN 6527 L COROMANT	DIN 6527 L	DIN 6527 L 内孔方向	COROMANT	COROMANT 内孔方向
材质牌号	1630	1620, 1630	1640	1620, 1630	1620
内冷却液	✗	✗	✗	✗	✗
外冷	✓	✓	✓	✓	✓
页码	A12-A24	A26-A28	A30	A32-A34	A36

专用

CoroMill® Plura 整体硬质合金立铣刀

	重载铣削			高进给侧铣		
						
工件材料	适用于钢件	适用于钢件	用于不锈钢	用于钛合金	用于镍基合金	用于硬度 ≤ 48 HRc 的钢件
ISO 应用范围						
D mm	6.00 - 25.00	2.00 - 25.00	6.00 - 25.00	4.00 - 32.00	4.00 - 25.00	2.00 - 25.00
D inch	.250 - .750	.125 - .750	.250 - .750	.188 - 1.250	-	-
FHA	38°	38, 42°	38°	42°	42°	37°
ZEFP	5	4	4	4, 5, 6	4, 5	4
RE (mm)	0.50 - 2.00	0.20 - 2.00	0.50 - 6.35	0.50 - 4.00	0.50 - 6.35	-
RE (英寸)	.015 - .060	.015 - .060	.015 - .190	.030 - .120	-	-
CHW (mm)	0.10 - 0.25	-	0.10 - 0.25	-	-	0.15 - 0.20
CHW (英寸)	.004 - .010	-	.004 - .010	-	-	-
刀柄	圆柱直柄	圆柱直柄	圆柱直柄	圆柱直柄 侧压式 iLock	圆柱直柄 侧压式 iLock	圆柱直柄 侧压式
BSG	COROMANT	COROMANT	COROMANT	COROMANT	COROMANT	DIN 6527 L
材质牌号	1730	1730	1740	1745	1710	1630
内冷却液						
外冷						
页码	A38-A39	A40-A41	A42-A44	A46-A50	A51-A53	A54

	高进给侧铣		高进给面铣		稳定的多功能铣削	
						
工件材料	用于钢和不锈钢	用于不锈钢	用于硬度 ≤ 63HRc 的钢件和淬硬钢	用于硬度 ≤ 48 HRc 的不锈钢和钢件	用于硬度 ≤ 63HRc 的钢件和淬硬钢	用于硬度 ≤ 48 HRc 的不锈钢和钢件
ISO 应用范围						
D mm	6.00 - 25.00	2.00 - 25.00	4.00 - 20.00	4.00 - 20.00	2.00 - 20.00	2.00 - 25.00
D inch	.250 - 1.000	-	-	-	.187 - .750	.187 - .750
FHA	37°	41°	50°	50°	50°	50°
ZEFP	4	4	4	4	3, 4	3, 4, 5
RE (mm)	-	0.50 - 4.00	0.50 - 2.00	0.50 - 2.00	0.50 - 4.00	0.20 - 6.35
RE (英寸)	-	-	-	-	.016 - .063	.016 - .063
CHW (mm)	0.15 - 0.20	0.15 - 0.20	-	-	0.10 - 0.15	0.10 - 0.15
CHW (英寸)	.004 - .010	-	-	-	-	-
刀柄	圆柱直柄 侧压式	圆柱直柄	圆柱直柄	圆柱直柄	圆柱直柄	圆柱直柄 侧压式 iLock
BSG	COROMANT	DIN 6527 L	COROMANT	COROMANT DIN 6527 L	COROMANT	COROMANT DIN 6527 L
材质牌号	1630, 1740	1640	1610	1620	1620	1620, 1630, 1640
内冷却液						
外冷						
页码	A55-A56	A57-A58	A60	A61-A62	A64-A65	A66-A72

专用
CoroMill® Plura 整体硬质合金立铣刀

	淬硬件铣削	铝合金铣削		带分屑槽的粗加工		
						
工件材料	用于硬度 43≤ HRC ≤63 的淬硬钢	用于有色金属材料	用于硅含量 > 9% 的有色金属材料	用于 ISO S 材料	用于有色金属材料	用于硬度 ≤ 48 HRC 的钢件
ISO 应用范围	P H	N	N O	M S	N	P M K S
D_2 mm	2.00 - 16.00	2.00 - 20.00	1.00 - 16.00	6.00 - 25.00	6.00 - 25.00	6.00 - 25.00
D_2 inch	.125 - .375	—	—	—	—	—
FHA	30°	25°, 30°	30°	30°	40°	30°, 40°
ZEFP	2, 4	1, 2	2, 4	4, 5	3	3, 4, 5, 6, 8
RE (mm)	0.20 - 3.00	0.15 - 2.50	—	—	—	0.35 - 4.00
RE (英寸)	.031 - .063	—	—	—	—	—
CHW (mm)	—	0.10 - 0.15	0.10 - 0.15	0.10 - 0.15	0.45 - 0.90	—
CHW (英寸)	—	—	—	—	—	—
刀柄	圆柱直柄	圆柱直柄	圆柱直柄	侧压式	圆柱直柄	圆柱直柄 侧压式
BSG	COROMANT	COROMANT DIN 6527 L	COROMANT	DIN 6527 L	COROMANT DIN 6527 L	DIN 6527 K DIN 6527 L
材质牌号	1610	H10F, 1630	N20C	1620	H10F	1640
内冷却液	✗	✗	✗	✗	✗	✗
外冷	✓	✓	✓	✓	✓	✓
页码	A74-A76	A78-A83	A84	A86	A87	A88-A89

	带分屑槽的粗加工	精加工		微型立铣刀	微型球头立铣刀	
						
工件材料	用于钢和不锈钢	用于硬度 43≤ HRC ≤63 的淬硬钢	用于硬度 ≤ 48 HRC 的不锈钢和钢件	用于硬度 ≤ 63 HRC 的多种材料	用于硬度 ≤ 63 HRC 的多种材料	用于硬度 43≤ HRC ≤63 的淬硬钢
ISO 应用范围	P M K S	P H	P M K S	P M K N S H	P M K N S H	H
D_2 mm	6.00 - 20.00	3.00 - 20.00	3.00 - 20.00	0.40 - 1.00	0.40 - 1.00	0.20 - 2.50
D_2 inch	—	.250 - .750	.063 - .750	—	—	—
FHA	40°	30°, 50°	50°, 60°	30°	30°	30°
ZEFP	4	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16	4, 5, 6, 8	2	2	2
RE (mm)	0.35 - 0.40	0.50 - 2.00	—	—	0.20 - 0.50	0.10 - 1.25
RE (英寸)	—	.016 - .031	.016 - .125	—	—	—
CHW (mm)	—	0.10 - 0.15	0.10 - 0.15	—	—	—
CHW (英寸)	—	.006	—	—	—	—
刀柄	侧压式	圆柱直柄	圆柱直柄	圆柱直柄	圆柱直柄	圆柱直柄
BSG	DIN 6527 K DIN 6527 L	COROMANT DIN 6527 L	COROMANT DIN 6527 L	COROMANT	COROMANT	COROMANT
材质牌号	1640	1610	1620	1620	1620	1700
内冷却液	✓	✗	✗	✗	✗	✗
外冷	✗	✓	✓	✓	✓	✓
页码	A90	A92-A94	A95-A96	A98	A100-A101	A102

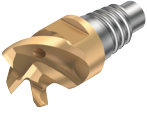
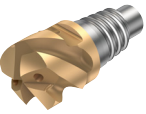
专用

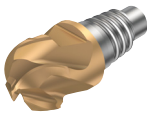
CoroMill® Plura 整体硬质合金立铣刀

	车铣	用于仿形加工的球头立铣刀				
						
工件材料	用于硬度 ≤ 48 HRC 的多种材料	用于有色金属材料	用于硅含量 > 9% 的有色金属材料	用于硬度 ≤ 63HRC 的钢件和淬硬钢	用于硬度 43 ≤ HRC ≤ 63 的淬硬钢	用于硬度 ≤ 48 HRC 的不锈钢和钢件
ISO 应用范围						
D mm	6.00 - 12.00	2.00 - 16.00	1.00 - 12.00	1.00 - 16.00	1.00 - 16.00	4.00 - 16.00
D inch	—	—	—	.063 - .500	.063 - .500	—
FHA	30°	30°, 40°	30°	30°	30°	40°
ZEFP	2	2	2	2	2, 4	2, 3, 4
RE (mm)	0.50 - 1.00	1.00 - 8.00	0.50 - 6.00	0.50 - 8.00	0.50 - 8.00	2.00 - 8.00
RE (英寸)	—	—	—	.031 - .250	.031 - .250	—
CHW (mm)	—	—	—	—	—	—
CHW (英寸)	—	—	—	—	—	—
刀柄	圆柱直柄	圆柱直柄	圆柱直柄	圆柱直柄	圆柱直柄	圆柱直柄
BSG	COROMANT	COROMANT	COROMANT	COROMANT	COROMANT	COROMANT
材质牌号	1620	H10F	N20C	1610, 1620, P10	1700, 1610	1620, 1630
内冷却液	✗	✗	✗	✗	✗	✗
外冷	✓	✓	✓	✓	✓	✓
页码	A104	A106-A107	A108	A109-A111	A112-A115	A116

	复合材料专用立铣刀	螺纹铣削 - 内螺纹	螺纹铣削 - 内螺纹和外螺纹
工件材料	用于复合材料	螺纹牙型: M 60°、MF 60°、MJ 60°、UN 60°、UNC/UNF 60°、NPT 60°、NPTF 60°	螺纹形式: G
ISO 应用范围			
D mm	4.00 - 16.00	1.20 - 25.00	—
D inch	.250 - .625	.053 - .783	.236 - .984
FHA	-4°, 4°, 30°, 40°	10°, 15°, 27°	10°
ZEFP	5, 6, 7, 9, 11	3, 4, 5, 6	3, 4, 5
RE (mm)	—	—	—
RE (英寸)	—	—	—
CHW (mm)	—	—	—
CHW (英寸)	—	—	—
刀柄	圆柱直柄	圆柱直柄 侧压式	侧压式
BSG	COROMANT	COROMANT	COROMANT
材质牌号	010A, 1630, 012M, 010M	1630, 1620, H07F, 1610	1630
内冷却液	✗	✓	✗
外冷	✓	✓	✓
页码	A118-A122	A124-A133	A134

专用
CoroMill® 316 整体硬质合金切削头

	重载铣削	稳定的多功能铣削	高进给面铣	高切屑载荷铣削	铝合金铣削	带分屑槽的粗加工
						
工件材料	用于硬度 ≤ 48 HRC 的不锈钢和钢件	用于硬度 ≤ 48 HRC 的多种材料	用于硬度 ≤ 48 HRC 的多种材料	用于硬度 ≤ 48 HRC 的多种材料	用于有色金属材料	用于硬度 ≤ 48 HRC 的多种材料
ISO 应用范围						
D_2 mm	10.00 – 25.00	10.00 – 25.00	10.00 – 25.00	10.00 – 16.00	10.00 – 25.00	10.00 – 25.00
D_2 inch	.375 – 1.000	.375 – 1.000	.375 – .750	–	–	.375 – 1.000
DCX (mm)	–	–	–	–	–	–
DCX (英寸)	–	–	–	–	–	–
CHW (mm)	0.15 – 0.25	–	–	–	0.10 – 0.15	–
CHW (英寸)	–	–	–	–	–	–
RE (mm)	0.50 – 4.00	0.50 – 4.00	1.50 – 3.00	0.50 – 3.00	1.00 – 4.00	0.40
RE (英寸)	.015 – .250	.015 – .250	.060 – .080	–	–	.016 – .062
FHA	42°	50°	50°	10°	45°	45°
ZEFP	4	3, 4, 5	3, 4, 5	2	3	4, 5, 6, 8
KAPR	–	–	–	–	–	–
刀柄	Coromant EH	Coromant EH	Coromant EH	Coromant EH	Coromant EH	Coromant EH
BSG	COROMANT	COROMANT	COROMANT	COROMANT	COROMANT	COROMANT
材质牌号	1730	1030	1030	1030	H10F	1030
内冷却液						
外冷						
页码	A136-A138	A140-A142	A144	A146	A148	A150

	仿形加工	精加工	倒角铣削
			
工件材料	用于硬度 ≤ 48 HRC 的多种材料	用于硬度 ≤ 48 HRC 的多种材料	用于硬度 ≤ 48 HRC 的多种材料
ISO 应用范围			
D_2 mm	10.00 – 25.00	10.00 – 25.00	1.50 – 8.00
D_2 inch	.375 – 1.000	.375 – 1.000	.059 – .276
DCX (mm)	–	–	10.00 – 25.00
DCX (英寸)	–	–	.375 – .750
CHW (mm)	–	0.10 – 0.15	–
CHW (英寸)	–	–	–
RE (mm)	5.00 – 12.50	1.00 – 1.50	–
RE (英寸)	.187 – .500	.015 – .062	–
FHA	10°, 40°	50°	0°, 10°
ZEFP	2, 4	6, 8, 10, 12	2, 4, 6, 8
KAPR	–	–	15°, 30°, 45°, 49°, 60°
刀柄	Coromant EH	Coromant EH	Coromant EH
BSG	COROMANT	COROMANT	COROMANT
材质牌号	1030	1030	1030
内冷却液			
外冷			
页码	A152	A154	A156-A158

CoroMill® Plura（金钢铣）- 通用系列

兼具高灵活性和高经济性的高性能立铣刀

通用系列 - 该系列刀具设计用于在各种应用中对各种尺寸、形状和材料的零件进行高性能可靠加工，从而实现机床的最高利用率。



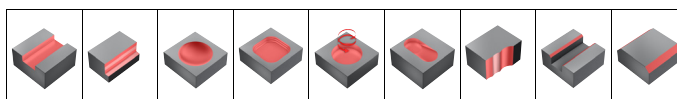
应用

- 重载粗加工
- 中等粗加工
- 带分屑槽的粗加工
- 仿形加工
- 倒角铣削

ISO 应用范围：



在高机床利用率的多品种小批量的生产中，您需要使用具有最高精度、可靠性和多样性的刀具。当精度、稳定性和高经济性至关重要时，CoroMill Plura 通用系列产品是您的首选。



www.sandvik.coromant.com/coromillplura

产品范围

- 用于所有材料和工况的精选高质量材质
- 为适应各种不同铣削应用而设计的坚固槽型
- 圆柱直柄和侧压式刀柄选项
- 直刃、带 / 不带分屑槽的切削刃
- 球头铣刀和倒角铣刀
- 最多可修磨至原始性能 3 次

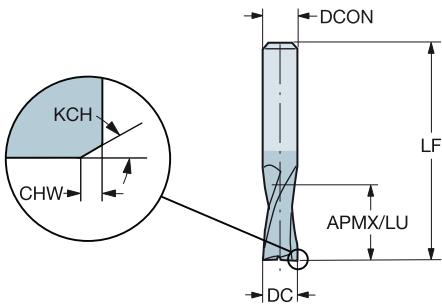
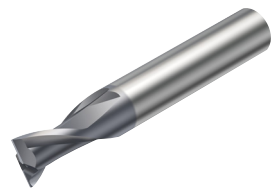


E8

用于重载粗加工的 CoroMill® Plura 整体硬质合金立铣刀
用于硬度 ≤ 48 HRC 的多种材料

FHA
BSG
TCDCON

30°
DIN 6527 K
h6



公制型

								P	M	K	N	S	尺寸, mm	
DC	CZC ₆	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	订货号	1630	1630	1630	1630	1630	DCON	LF
1.0	3	3.5			3.0	2	1P220-0100-XA	*	*	*	*	*	3.0	38.0
1.5	3	3.5			3.0	2	1P220-0150-XA	*	*	*	*	*	3.0	38.0
1.8	6	3.5			3.0	2	1P220-0180-XA	*	*	*	*	*	6.0	50.0
2.0	6	3.5			3.0	2	1P220-0200-XA	*	*	*	*	*	6.0	50.0
2.5	6	3.5	0.08	45°	3.0	2	1P220-0250-XA	*	*	*	*	*	6.0	50.0
2.8	6	4.5	0.08	45°	4.0	2	1P220-0280-XA	*	*	*	*	*	6.0	50.0
3.0	6	4.5	0.08	45°	4.0	2	1P220-0300-XA	*	*	*	*	*	6.0	50.0
3.5	6	4.5	0.08	45°	4.0	2	1P220-0350-XA	*	*	*	*	*	6.0	50.0
3.8	6	5.5	0.08	45°	5.0	2	1P220-0380-XA	*	*	*	*	*	6.0	54.0
4.0	6	5.5	0.13	45°	5.0	2	1P220-0400-XA	*	*	*	*	*	6.0	54.0
4.5	6	5.5	0.13	45°	5.0	2	1P220-0450-XA	*	*	*	*	*	6.0	54.0
4.8	6	6.5	0.13	45°	6.0	2	1P220-0480-XA	*	*	*	*	*	6.0	54.0
5.0	6	6.5	0.13	45°	6.0	2	1P220-0500-XA	*	*	*	*	*	6.0	54.0
5.8	6	7.5	0.13	45°	7.0	2	1P220-0575-XA	*	*	*	*	*	6.0	54.0
6.0	6	7.5	0.13	45°	7.0	2	1P220-0600-XA	*	*	*	*	*	6.0	54.0
6.8	8	8.5	0.13	45°	8.0	2	1P220-0675-XA	*	*	*	*	*	8.0	58.0
7.0	8	8.5	0.13	45°	8.0	2	1P220-0700-XA	*	*	*	*	*	8.0	58.0
7.8	8	9.5	0.13	45°	9.0	2	1P220-0775-XA	*	*	*	*	*	8.0	58.0
8.0	8	9.5	0.20	45°	9.0	2	1P220-0800-XA	*	*	*	*	*	8.0	58.0
9.0	10	10.5	0.20	45°	10.0	2	1P220-0900-XA	*	*	*	*	*	10.0	66.0
9.7	10	11.5	0.20	45°	11.0	2	1P220-0970-XA	*	*	*	*	*	10.0	66.0
10.0	10	11.5	0.20	45°	11.0	2	1P220-1000-XA	*	*	*	*	*	10.0	66.0
11.7	12	12.5	0.20	45°	12.0	2	1P220-1170-XA	*	*	*	*	*	12.0	73.0
12.0	12	12.5	0.20	45°	12.0	2	1P220-1200-XA	*	*	*	*	*	12.0	73.0
13.7	14	14.5	0.20	45°	14.0	2	1P220-1370-XA	*	*	*	*	*	14.0	75.0
14.0	14	14.5	0.20	45°	14.0	2	1P220-1400-XA	*	*	*	*	*	14.0	75.0
15.7	16	16.5	0.20	45°	16.0	2	1P220-1570-XA	*	*	*	*	*	16.0	82.0
16.0	16	16.5	0.20	45°	16.0	2	1P220-1600-XA	*	*	*	*	*	16.0	82.0
17.7	18	18.5	0.20	45°	18.0	2	1P220-1770-XA	*	*	*	*	*	18.0	84.0
18.0	18	18.5	0.20	45°	18.0	2	1P220-1800-XA	*	*	*	*	*	18.0	84.0
19.7	20	20.5	0.30	45°	20.0	2	1P220-1970-XA	*	*	*	*	*	20.0	92.0
20.0	20	20.5	0.30	45°	20.0	2	1P220-2000-XA	*	*	*	*	*	20.0	92.0

英制型

								P	M	K	N	S	尺寸, 英寸	
DC	CZC ₆	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	订货号	1630	1630	1630	1630	1630	DCON	LF
.125	1/8	.172	.003	45°	.172	2	1P220-0318-XA	*	*	*	*	*	.125	1.500
.188	3/16	.250	.005	45°	.250	2	1P220-0476-XA	*	*	*	*	*	.187	2.000
.250	1/4	.313	.005	45°	.313	2	1P220-0635-XA	*	*	*	*	*	.250	2.000
.375	3/8	.469	.008	45°	.469	2	1P220-0953-XA	*	*	*	*	*	.375	2.500
.500	1/2	.625	.008	45°	.625	2	1P220-1270-XA	*	*	*	*	*	.500	3.000
.625	5/8	.750	.008	45°	.750	2	1P220-1588-XA	*	*	*	*	*	.625	3.000
.750	3/4	1.000	.012	45°	1.000	2	1P220-1905-XA	*	*	*	*	*	.750	4.000
1.000	1	1.250	.012	45°	1.250	2	1P220-2540-XA	*	*	*	*	*	1.000	4.000



如需了解更多，
请从网盘下载完整版...